



BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Keo sửa chữa vết nứt NK - T506

Mô tả	Đặc tính ưu việt
Keo sửa chữa vết nứt NK-11T506 là loại keo dán lỏng hai thành phần có độ nhớt thấp, thuộc nhóm nhựa epoxy cải tiến. Keo sửa chữa vết nứt NK-T506 có đặc tính độ nhớt thấp, tỏa nhiệt ít, khả năng bám dính cao, thời gian sử dụng dài và quy trình bơm keo đơn giản.	Keo sửa chữa vết nứt NK - T506 cung cấp những đặc tính sau: - Thi công dễ dàng, thuận tiện - Dễ dàng thi công bằng bơm chuyên dụng - Cường độ bám dính cao - Không co ngót trong quá trình đóng rắn - Không chứa dung môi bay hơi - Chống chịu va đập mạnh - Chống chịu tốt trong các điều kiện môi trường axit, kiềm, nước.
Ứng dụng	Tiêu chuẩn
Keo sửa chữa vết nứt NK - T506 cho mục đích thông dụng, phù hợp với các ứng dụng: - Sửa chữa các vết nứt trong các công trình như cầu bê tông, nhà ở, công trình thủy lợi, mặt đường,... - Gia cố và sửa chữa các khuyết tật bê trong bê tông như nứt nẻ, rỗ tổ,.. - Trám vá, bịt kín các khe nứt xuất hiện trên các cấu kiện bê tông, gạch ngói,... nhằm sửa chữa và gia cố vết nứt.	- GB 50367-2013; GB 50550-2010; GB 50728-2011 - Các kết quả thí nghiệm ở nước ngoài và Việt Nam được cung cấp theo yêu cầu.
THÔNG TIN SẢN PHẨM	
Gốc hóa học	Nhựa epoxy
Đóng gói	15 kg & 5 kg (A+B)
Hạn sử dụng	Sản phẩm có thời hạn sử dụng là 12 tháng
Điều kiện lưu trữ	Lưu trữ trong thùng chứa nguyên chưa mở ở nơi khô ráo, thoáng mát. Tránh ánh sáng mặt trời trực tiếp.
Ngoại quan/màu sắc	Thành phần A màu vàng nhạt Thành phần B không màu Hỗn hợp sau khi trộn màu trắng đục
Nhiệt độ thi công	-5 ~ 40°C
Tỷ trọng	1.1 ± 0.1 kg/l
Độ nhớt	100~200 Mpa.s ở 25°C
THÔNG SỐ KỸ THUẬT	
Cường độ chịu cắt kéo giữa thép và thép (Mpa)	≥ 15
Cường độ chịu kéo (Mpa)	≥ 25
Mô đun đàn hồi khi chịu kéo (Mpa)	≥ 1500
Cường độ nén (Mpa)	≥ 60
Cường độ uốn (Mpa)	≥ 30 Không xuất hiện hiện tượng phá hủy dạng giòn (nứt vỡ vụn)

Hàm lượng chất không bay hơi (%)	≥ 99	
THÔNG TIN THI CÔNG		
Tỷ lệ trộn	Thành phần A : Thành phần B = 3:1 về khối lượng	
Thời gian thi công	Nhiệt độ	Thời gian (phút)
	25°C	≥ 40
	10°C	≥ 60
Thời gian đóng rắn	Nhiệt độ	Thời gian (ngày)
	25°C	2 ~ 4
	10°C	3 ~ 8
THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM	HƯỚNG DẪN THI CÔNG	
	Chất lượng bề mặt/xử lý sơ bộ	
Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.	Bề mặt nền phải sạch sẽ, khô và không bị nhiễm bẩn như bụi, dầu mỡ, các lớp phủ hay xử lý bề mặt hiện hữu,... Dùng bàn chải sắt hoặc các vật dụng khác để loại bỏ bụi bẩn, cặn nổi, vật liệu rời trên bề mặt vết nứt sau đó dùng chổi nhúng cồn hoặc acetone lau sạch khu vực hai bên mép vết nứt 20~30 mm và giữ sạch	
Chú ý quan trọng	Thi công	
Sản phẩm này cần được bảo quản ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh xa nguồn lửa, không được đặt ngược, tránh ánh nắng trực tiếp, tránh nước mưa và không để va chạm với vật sắc nhọn Nhiệt độ tối thiểu để bơm là 10°C, nhiệt độ tối đa của nền là 40°C,		
Sinh thái học, sức khỏe và an toàn	Trộn 2 thành phần A:B theo tỷ lệ 3:1 bằng máy khuấy điện ở tốc độ thấp trong khoảng 3 ~ 5 phút cho đến khi hỗn hợp đạt độ dẻo và màu sắc đồng nhất. Lắp đặt vòi bơm keo tại các điểm giao nhau, các nơi có vết nứt rộng hoặc đầu vết nứt. Vết nứt nhỏ hơn 1mm khoảng cách giữa các vòi là 450mm, vết nứt lớn hơn 1 mm khoảng cách giữa các vòi là 800 mm. Mỗi vết nứt cần có ít nhất một vòi bơm keo và một vòi thoát khí. Khi lắp đặt vòi bơm keo, trước tiên quét một lớp keo epoxy dày khoảng 1mm lên đế của đầu bơm, sau đó dán lỗ nạp của đầu bơm sao cho nằm đè lên khe nứt và đúng vào vị trí đã định Khi sử dụng keo để trám vết nứt, cần quét một lớp keo epoxy lỏng lên hai bên khe nứt (rộng khoảng 20-30mm), sau đó trát một lớp bột trét epoxy dày khoảng 1mm rộng 20-30mm lên vùng đã quét keo. Khi trát cần tránh tạo lỗ hổng và bọt khí, trét phẳng để đảm bảo bịt kín chắc chắn Cần kiểm tra lại độ kín của vết nứt khi keo đã khô một phần sau đó mới tiến hành bơm keo.	
- Sinh thái: Không được đổ bỏ vào nguồn nước - Xử lý chất thải: Xử lý theo quy định của địa phương - Vận chuyển: Không nguy hiểm - Cần lưu ý hạn chế tiếp xúc trực tiếp với da, khi sử dụng sản phẩm cần đeo găng tay bảo hộ Nếu sản phẩm dính vào tay hãy rửa sạch bằng acetone hoặc cồn Nếu sản phẩm dính vào mắt, cần rửa ngay bằng nước sạch và đến ngay cơ sở y tế gần nhất	Vệ sinh dụng cụ	
Lưu ý	Tất cả thiết bị sau khi sử dụng phải được rửa sạch; vật liệu sau khi đã đóng rắn chỉ có thể làm sạch bằng phương pháp cơ học.	
Những hướng dẫn trên được đúc kết từ quá trình thử nghiệm và thực tiễn. Vui lòng thi công đúng theo các yêu cầu trong hướng dẫn. Nếu xảy ra sự cố chất lượng do không tuân thủ đúng quy trình thi công như hướng dẫn, Công ty chúng tôi có thể cung cấp dịch vụ kỹ thuật và giải pháp xử lý, nhưng sẽ không chịu trách nhiệm về các tổn thất hay thiệt hại liên quan. Mọi thắc mắc, vui lòng liên hệ đại lý địa phương hoặc nhân viên kỹ thuật của Công ty chúng tôi để được hỗ trợ.		