BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Keo chuyên dụng dán sợi carbon NK - T502

Mô tả	Đặc tính ưu việt
Keo chuyên dụng dán sợi carbon NK-T502 là loại keo dán hai thành phần nhựa epoxy dùng để thấm chèn và tạo lớp kết dính cho tấm vải sợi carbon	Keo chuyên dụng dán sợi carbon NK-T502 cung cấp những đặc tính sau: - Thi công dễ dàng, thuận tiện - Độ bám dính cao trên nhiều loại bề mặt - Chống ăn mòn hóa hoặc, phù hợp với nhiều điều kiện môi trường khắc nghiệt và có độ bền tốt - Thân thiện với môi trường
Ứng dụng	**Tiêu chuẩn**
Keo chuyên dụng dán cợi carbon NK-T502 cho mục đích thấm chèn, tạo bề mặt kết dính cho tấm gia cường vải sợi carbon	- GB 50367-2013; GB 50550-2010; GB 50728-2011 - Các kết quả thí nghiệm ở nước ngoài và Việt Nam được cung cấp theo yêu cầu.

THÔNG TIN HỆ THỐNG	
Kết cấu hệ thống	**Lớp keo thấm chèn/ tạo bề mặt: NK-502**
	Vải sợi carbon NK – T702

THÔNG TIN SẢN PHẨM	
Gốc hóa học	Nhựa epoxy
Đóng gói	15 kg & 5 kg (A+B)
Hạn sử dụng	Sản phẩm có thời hạn sử dụng là 12 tháng
Điều kiện lưu trữ	Lưu trữ trong thùng chứa nguyên chưa mở ở nơi khô ráo, thoáng mát. Tránh ánh sáng mặt trời trực tiếp.
Ngoại quan/màu sắc	Thành phần A màu Thành phần B màu Hôn hợp sau khi trộn màu
Nhiệt độ thi công	+5 ~ 40°C
Tỷ trọng	1.05 ~ 1.25 kg/l

THÔNG SỐ KỸ THUẬT	
Cường độ chịu kéo (Mpa)	≥ 40
Mô đun đàn hồi khi chịu kéo (Mpa)	≥ 2500
Độ giãn dài (%)	≥ 1.5
Cường độ chịu uốn (Mpa)	≥ 50 (không xuất hiện phá hủy dạng giòn)
Cường độ chịu nén (Mpa)	≥ 70

NK NIGAO VIET NAM

Cường độ chịu cắt kéo giữa thép-thép (Mpa)	≥ 14
Cường độ chịu xé không đều giữa thép-thép (Mpa)	≥ 70
Cường độ bám dính kéo vuông góc với bê tông (Mpa)	≥ 70
Tỷ lệ suy giảm cường độ kéo – cắt sau 90 ngày lão hóa trong môi trường nóng ẩm (%)	≤ 10
Hàm lượng chất không bay hơi (%)	≥ 99

THÔNG TIN THI CÔNG

Tỷ lệ trộn	Thành phần A : Thành phần B = 3:1 theo khối lượng
Thời gian thi công	≥ 40 phút ở 25°C

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm.
Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

Chú ý quan trọng

Khi thi công cần thực hiện đầy đủ các biện pháp bảo hộ an toàn (kính, găng tay,..)

Sinh thái học, sức khỏe và an toàn

- Sinh thái: Không được đổ bỏ vào nguồn nước
- Xử lý chất thải: Xử lý theo quy định của địa phương
- Vận chuyển: Không nguy hiểm
- Cần lưu ý hạn chế tiếp xúc trực tiếp với da, khi sử dụng sản phẩm cần đeo găng tay bảo hộ

Nếu sản phẩm dính vào tay hãy rửa sạch bằng acetone hoặc cồn
Nếu sản phẩm dính vào mắt, cần rửa ngay bằng nước sạch và đến ngay cơ sở y tế gần nhất

Lưu ý

Những hướng dẫn trên được đúc kết từ quá trình thử nghiệm và thực tiễn. Vui lòng thi công đúng theo các yêu cầu trong hướng dẫn. Nếu xảy ra sự cố chất lượng do không tuân thủ đúng quy trình thi công như hướng dẫn, Công ty chúng tôi có thể cung cấp dịch vụ kỹ thuật và giải pháp xử lý, nhưng sẽ không chịu trách nhiệm về các tổn thất hay thiệt hại liên quan. Mọi thắc mắc, vui lòng liên hệ đại lý địa phương hoặc nhân viên kỹ thuật của Công ty chúng tôi để được hỗ trợ.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chất lượng bề mặt/xử lý sơ bộ

Bề mặt nền phải sạch sẽ, khô và không bị nhiễm bẩn như bụi, dầu mỡ, các lớp phủ hay xử lý bề mặt hiện hữu,...
Các vị trí có vết nứt cần được bịt kín
Cần loại bỏ lớp vữa yếu, bề mặt cần được mài phẳng, xử lý các góc tiếp thành dạng vòng cung (bán kính tối thiểu 30mm)
Thổi sạch bụi và giữ bề mặt khô ráo

Thi công

TRỘN
Trộn hỗn hợp theo tỷ lệ 3:1 theo khối lượng bằng máy trộn ở tốc độ thấp
Lượng trộn cần tính toán kỹ dựa vào nhiệt độ và thời gian thi công
THI CÔNG
Dùng con lăn quét đều keo lót lên bề mặt bê tông. Sau khi keo lót đã đông cứng (thời gian đông cứng phụ thuộc vào nhiệt độ môi trường, sờ tay thấy không dính là được)
Thực hiện các bước thi công tiếp theo
Thời gian đông cứng thường từ 2 đến 3 ngày

Vệ sinh dụng cụ

Tất cả thiết bị sau khi sử dụng phải được rửa sạch; vật liệu sau khi đã đóng rắn chỉ có thể làm sạch bằng phương pháp cơ học.

NIGAO VIET NAM